

SUBZERO

ULTRA-RESFRIADOR DE AR COMPRIMIDO

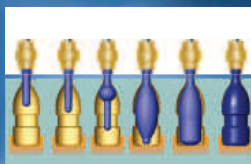
-35°C

AR COMPRIMIDO SUPER-GELADO PARA SOPRO DE EMBALAGENS PLÁSTICAS E OUTRAS APLICAÇÕES

O fornecimento de ar comprimido na temperatura de -35°C (35 graus Celsius negativos) possibilita um substancial ganho de produtividade, através do aumento da velocidade de sopragem das peças plásticas, até 80% mais rápida que a sopragem com ar comprimido na temperatura padrão de 35°C (35 graus Celsius positivos).

Com o auxílio de um pino de sopro redesenhado, da adequada renovação do ar comprimido durante a sopragem e de um incremento na capacidade de extrusão do *parison*, pode-se reduzir drasticamente o tempo de resfriamento/permanência da peça no molde.

Aliado a essa redução do tempo do ciclo de sopragem, ganha-se mais qualidade e uniformidade da peça, pois seu resfriamento ocorre nas faces interna e externa. Na face interna, pelo ar supergelado; na face externa, pelo molde resfriado com água gelada.



PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Ao entrar no SubZero, o ar comprimido já deverá ter passado por um sistema de tratamento, de acordo com a classe de qualidade ISO 8573, [1:4:1]. O ar comprimido flui então através de um sistema de secagem adicional, atingindo um ponto de orvalho inferior a -60°C, com classe de qualidade ISO 8573, [1:2:1]. Esse procedimento elimina os últimos traços de vapor d'água e impede que ocorra o congelamento de qualquer umidade no interior do SubZero, quando o ar comprimido for resfriado a -35°C.

Os componentes utilizados na fabricação do SubZero são de primeira linha, como Danfoss, Bitzer, Telemecanique, Ascoval, Alcoa, Alfa-Laval, entre outros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Vazão: 80 pcm (136 m³/h)
- Temperatura de descarga: -35°C
- Ponto de orvalho: -60°C
- Pressão máxima de trabalho: 12 bar(e)



PAINEL MICROPROCESSADO MASTERCONTROL 2.0

O PLC do SubZero pode receber uma programação específica, conforme as necessidades do usuário.

As mensagens na tela são apresentadas em Português ou Inglês.

As seguintes condições são constantemente monitoradas:

- temperatura intermediária do ar comprimido
- temperatura de saída do ar comprimido
- temperatura da água de resfriamento
- temperatura do fluido frigorífico
- pressão alta do fluido frigorífico
- pressão baixa do fluido frigorífico
- congelamento
- sobre-corrente elétrica
- saturação do elemento filtrante coalescente
- temperatura alta do compressor frigorífico



Na linha de produção da Logoplaste desde 2003, no interior da planta da Reckitt Benckiser (Cotia-SP), um SubZero contribui para o aumento da velocidade de fabricação das embalagens dos produtos de higiene e limpeza.

LOGOPLASTE

Reckitt
Benckiser



As empresas do grupo Jacto são focadas em soluções inovadoras, que representem ganhos importantes de produtividade e qualidade.

Há mais de 10 anos, a Unipac introduziu o SubZero na sua linha de sopro de embalagens plásticas.

Atualmente, a Unipac possui oito equipamentos SubZero, que contribuem de forma significativa para a produção de peças de 5 a 200 litros.

unipac
GERANDO SOLUÇÕES